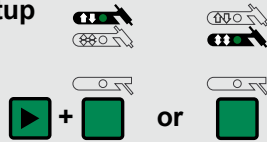


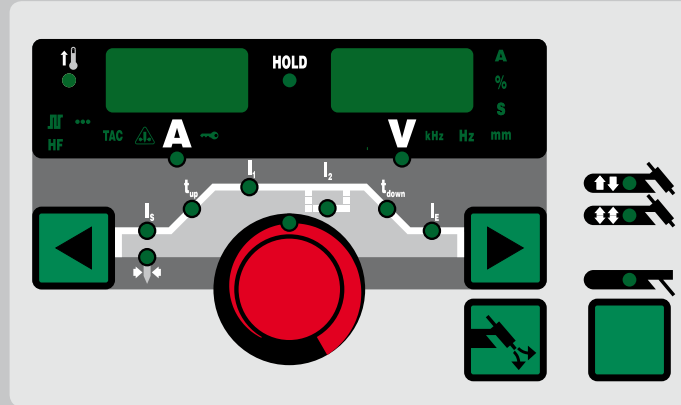
TransTig 1750 Puls
TIG - Setup


- S P t* Pistehitsausaika
- t A C* Silloitustoiminto (TAC)
- F - P* Pulssitaajuus
- d c y* Pulssisuhde*
- I - G* Perusvirta
- t - S* Aloitusvirta-aika
- t - E* Lopetusvirta-aika
- F A C* Tehdasasetusten palautus

2-valikko

- S F S* Erikois 4-tahtitoiminto
- H F t* Kork.taaj.sytytyksen aika
- i t o* Sytytysvahti
- A r c* Valokaarivahti
- A C S* Näyttöpaneelin tila

* kun pulssi on päällä


Pääparametrit


- $\rightarrow \leftarrow$ Elektroodin halkaisija
- I_s Aloitusvirta
- t_{up} Virran nousuaika
- I_1 Päävirta
- I_2 Taukovirta*
- t_{down} Virran laskuaika
- I_e Lopetusvirta

* 4-tahtitoiminnolla



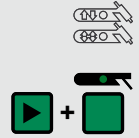
Muuta parametrit



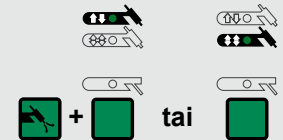
Näytä ohjelmaversiot



Poistu valikosta

Puikkohitsausasetukset


- H C U* Hotstart virta
- H t* Hotstart aika
- d y n* Kaarivoiman korjaus
- F A C* Tehdasasetusten palautus
- 2 n d* **2-valikko**
- A S t* Kiinnitarttumisen esto
- U c o* K.jännitteen katkeaminen

Suojakaasu-asetukset


- G P r* Kaasun esivirtausaika
- G - L* Jälkivirtausaika minimiteholla
- G - H* Jälkivirtausaika maksimiteholla
- G P U* Kaasuhuhtelu

PRONIUS